



Die kompakt konstruierte Maschine bietet für den Kunden neben der Möglichkeit der Kombinationsbearbeitung aus Laserbohren,- Drehen,- und Schneiden eine Output-Steigerung durch die Parallelbearbeitung auf zwei Stationen. Die Einbindung eines Stangenladers als Beladeinheit und die Entnahme der Fertigteile durch einen Sechs-Achs-Roboter gewährleistet vollständige Autonomie der Laserdrehmaschine.

Alle Wärmequellen in der Laserdrehmaschine werden aktiv mit Wasser gekühlt, unter anderem die Direktantriebe aller Achsen. Das Maschinenkonzept der GL.smart richtet sich an die Bearbeitung rotationssymmetrischer Bauteile und bietet zudem mit der optionalen Gegenspindel die Möglichkeit zur 3+2-Achs-Bearbeitung.

Die tiefe Integration unserer Komponenten in die Steuerung ermöglicht die Online-Überwachung der Produktionsprozesse sowie einen effizienten Service und erfüllt damit alle Anforderungen einer Produktionsmaschine.

DIE HIGHLIGHTS

- Präzision, Flexibilität und Produktivität vereint in einer Maschine
- Kombinationbearbeitung: Bohren, Schneiden und Drehen
- Parallelbearbeitung auf zwei Stationen
- Doppelter Output
- Gewichtsoptimierte Bauform 3 t
- Direktantrieb in allen Achsen
- Wassergekühlte Antriebe
- Positioniergeregelte Drehspindel mit 3500 U/min
- Arbeitbereiche je nach Ausstattung variabel
- Kleine Aufstellfläche: 2,3 qm
- Integrierte Automatisierung
- Optionaler Sechs-Achs-Roboter für autonome Entladefunktion



TECHNISCHE DATEN

Achse	X/P	Y/Q	Z	A/U	B/V	C/W [GL.rotil SE]	C/W [GL.rotil SE air]
Achsentyp		linear			rotatorisch		
Antriebsart		Direktantrieb			Torqueantrieb		
Lagerung	Profilschienenführung	M&V Führung	Profilschienenführung	Luftlager	Kreuzrollenführung		Luftlager
Verfahrweg [mm]	500	40	220	endlos	+/- 90°	endlos	
Geschwindigkeit		30 m/min		3500 U/min	700 U/min	700 U/min	2500 U/min
Beschleunigung		5 m/s ²		150 1/s ²	160 1/s ²	220 1/s ²	-
Wiederholgenauigkeit		1 µm		2 arcsec	10 arcsec		2,5 arcsec
Positioniergenauigkeit		2 µm		3 arcsec	20 arcsec		5 arcsec
Zul. Bauteilgewicht		Kundenspezifische Bauteilprüfung				0,5 kg	
Aufspannung		Bohrbild		Spannsystem für Spannzangen	Spannsystem		
Emissions-Schalldruckpegel				≤ 70 dB			
Abmessungen [mm]		T=1026; B=2212; Höhe ist Laserabhängig – H=2333 oder H=2483 – ohne Versorgungsgeräte					
Stangenlager				Auf Anfrage			
Teilemagazin				Gemäß Kundenbauteil			
Gesamtgewicht				3700 kg ohne Versorgungsgeräte			